

Prüfbericht Nr. **55053822** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,0Jx20H2 Typ B43-9020  
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell B43  
 Typ B43-9020  
 Radgröße 9 J x 20 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X7	B43-9020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	38,5	900	2200	8/2022
X7	B43-9020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	53	900	2200	8/2022
X7	B43-9020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	58,5	900	2200	8/2022
V7	B43-9020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	42	1030	2350	8/2022
V7	B43-9020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	42	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	20	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	33	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	35	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	38	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	42	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	44	1030	2350	8/2022
D13	B43-9020 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	44	1030	2400	8/2022
D12	B43-9020 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	50	900	2300	9/2022
D13	B43-9020 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	57	800	2400	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	35	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	42	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	42	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	44	1030	2350	8/2022
BA1	B43-9020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	44	1030	2350	8/2022

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 54587  
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS  
 Radtyp und Ausführung B43-9020 (s.o.)  
 Radgröße 9,0Jx20H2  
 Einpresstiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen JAW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55053822** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0Jx20H2 Typ B43-9020  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluss	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	38,5	900	2200	FE	09/2022	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	53	900	2200	FE	08/2022	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	53	900	2200	FE	09/2022	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	58,5	900	2200	FE	08/2022	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	58,5	900	2200	FE	09/2022	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	42	1030	2350	FE	09/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	20	1030	2350	FE	08/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	20	1030	2350	FE	09/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	35	1030	2350	FE	08/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	38	1030	2350	FE	08/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	44	1030	2350	FE	09/2022	TZT Lamsheim
D13	5/112/66,6	44	1030	2350	FE	08/2022	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	50	900	2300	FE	09/2022	TZT Lamsheim
D13	5/112/66,6	57	800	2400	FE	09/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	38,5	1050	225/35R20	09/2022	TZT Lamsheim
X7	5/108/65,1	58,5	1050	225/35R20	08/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	20	1050	225/35R20	08/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	44	1050	225/35R20	09/2022	TZT Lamsheim
D13	5/112/66,6	57	800	225/35R20	09/2022	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	50	900	225/35R20	09/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	58,5	1050	325/50R20	FE	09/2022	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	58,5	1050	325/50R20	FE	09/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	20	1050	325/60R20	FE	09/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X7 ET58,5 betrug 14,13 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab August 2022 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55053822** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0Jx20H2 Typ B43-9020  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

**Anlagen**

Beschreibung	-	14.09.2022
Radzeichnung	B43-9020 Bl.1/4	17.06.2022
	mit Änderung vom	27.07.2022
Radzeichnung	B43-9020 Bl. 2/4	17.06.2022
Radzeichnung	B43-9020 Bl. 3/4	17.06.2022
Radzeichnung	B43-9020 Bl. 4/4	17.06.2022
	mit Änderung vom	27.07.2022
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Dezember 2022

Wagner  
RN/BW

00401158.DOC